

Передовые и усовершенствованные технологии, обеспечивающие более высокую точность при измерении температуры и обеспечении взрывобезопасности

Тип **S96 - THY**

Усовершенствованная безопасность

Все элементы -механические - *отсутствуют элементы, потребляющие или генерирующие*

- *электроэнергию в зоне технологического процесса*
- Маломощная электроника сенсоров вне технологического процесса
- Камера безопасности (опционально)
- Эксплуатационная безопасность (самодиагностика и обнаружение ошибок)

Увеличенная точность измерений

- Точность $\leq 0.1\%$ от диапазона измерения
- лучше, чем $\pm 1^\circ\text{C}$ @ 750°C ($\pm 2^\circ\text{F}$ @ 1400°F)
- В 4 раза точнее, чем при использовании термопар
- Высокая стабильность
- нет старения, очень малый сдвиг
- Нет движущихся частей
*- сопротивляемость вибрации и
шоковым толчкам*

Применения

- Нефтепереработка
- Нефтехимия
- Химическая промышленность
- Криогенные установки
- Дизельные двигатели
- Пищевая промышленность



Технические характеристики

Технология (подана заявка на патент)

- Газовый термометр постоянного объема газа (заполнен гелием).
- Удалённое измерение температуры посредством преобразования высокоточной тонкой мембраной изменения температуры в изменение давления.
- Передача изменения давления газа по капилляру из нержавеющей стали.
- Полная компенсация для окружающей температуры.

Механические характеристики

Мин. измеряемый объём	Ø 5 мм (примерно $\frac{3}{16}$ дюйма), длина от 5 мм
Длина капилляра	по выбору, до 30 м (100 футов)
Капилляр	Ø 2.5 мм, материал AISI316
Сенсор давления	нержавеющая сталь Ø 10 мм, с температурной компенсацией

Эксплуатационные характеристики

Пределы измерения	по выбору, от -260 °C до 750 °C (-430 °F до 1400 °F)
Пределы превышения границ	Диапазон x 1.5 (в Кельвинах)
Точность	≤ 0.1 % от диапазона измерения (выражено в Кельвинах)
Постоянная времени	$t_{63} = 4 \text{ с} \dots 12 \text{ с}$
Температура окружающей среды	-40 °C to 70 °C (-40 °F to 160 °F)

Опционально исполнение

- Защитная оболочка от механических повреждений
- Измерение температуры в нескольких точках при одном погружном стержне
- До 9 независимых точек измерения при наружном диаметре измерительного зонда $\frac{1}{2}$ дюйма
- Точки измерения распределяются по зонду в соответствии с техническими требованиями

Пользовательский интерфейс данных

« тип К » (ХА)
4-20 мА HART
Fieldbus
Profibus
CANBus
Беспроводные сети



RUEGER



www.rueger.com www.instrugate.com

Производитель сенсоров и датчиков температуры и давления

RUEGER SA
Ch. de Mongevon 9
P.O.Box 98
1023 CRISSIER 1
SWITZERLAND

RUEGER GmbH
Plieninger Strasse 58
70567 STUTTGART
GERMANY

RUEGER Sdn Bhd
No 22-5, Jalan Wangsa Delima 10
D'Wangsa, Wangsa Maju
53300 KUALALUMPUR
MALAYSIA

ООО "Си Ай Эс Автоматизация"
107076, Россия, г. Москва,
ул. Краснобогатyrская, дом 89, стр. 1
Тел.: +7(495) 748-78-13
E-mail: sales@cis-automation.ru
Web <http://www.cis-automation.ru>

Tel + 41 (0)21 637 32 32
Fax + 41 (0)21 637 32 00
E-mail info@rueger.ch

Tel + 49 (0)711 16-163-0
Fax + 49 (0)711 16-16333
E-mail rgmbh@rueger.com

Tel + 603 - 4142 3808
Fax + 603 - 4142 3909
E-mail sales@rueger.com.my